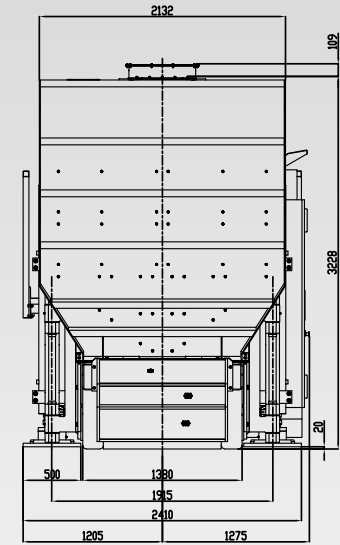
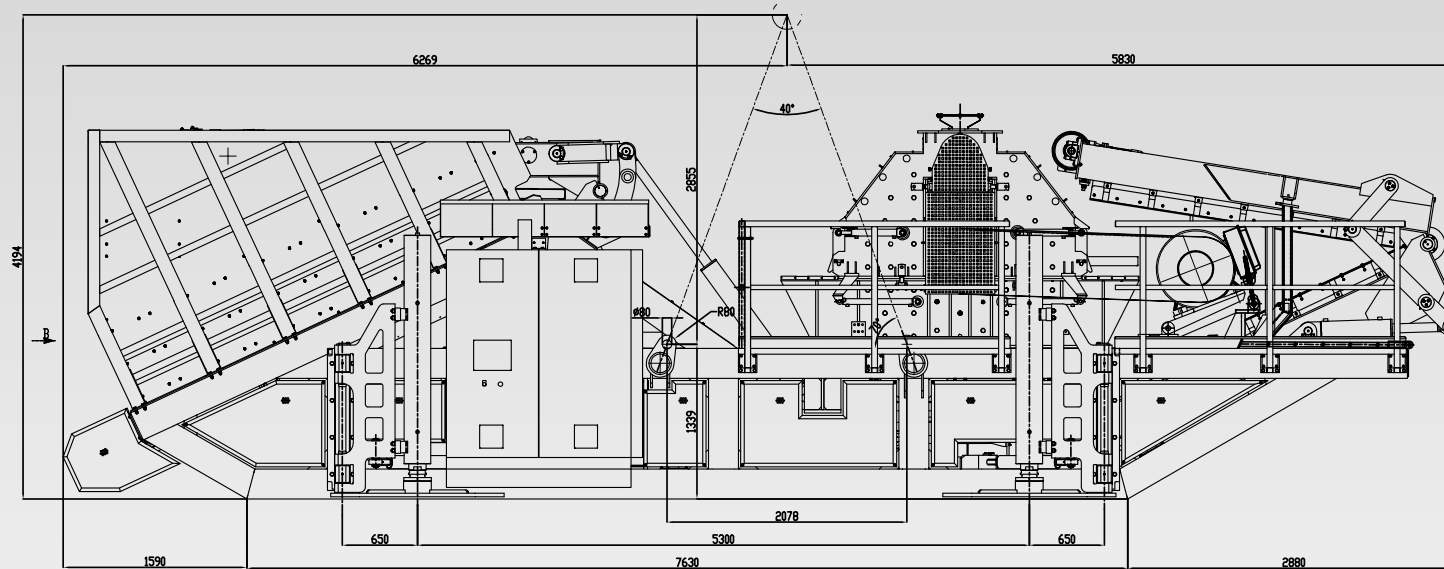


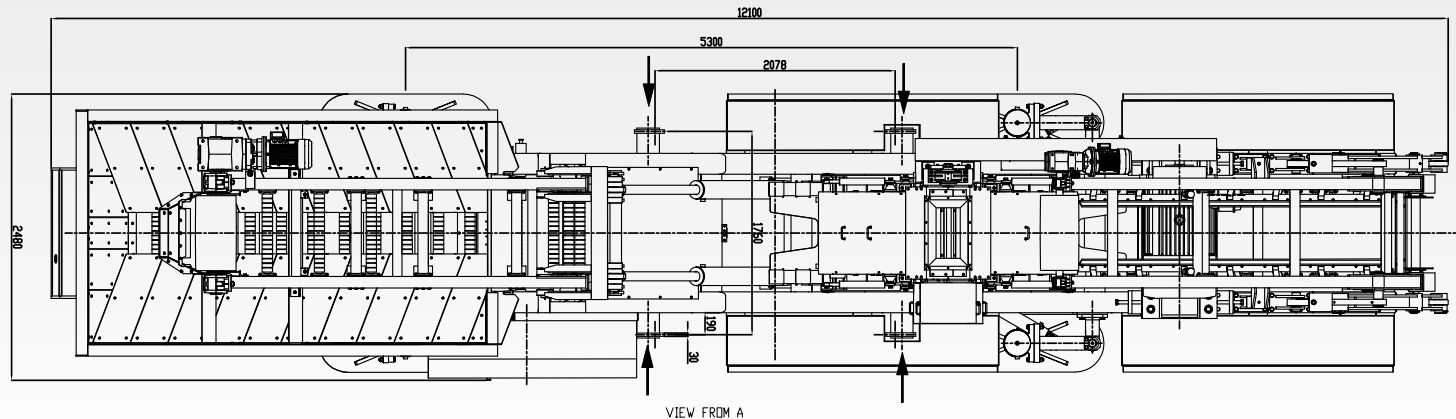
Concasseur-Broyeur Rocky Transformer



Une présentation créée par RAF S.p.A



VIEW FROM B

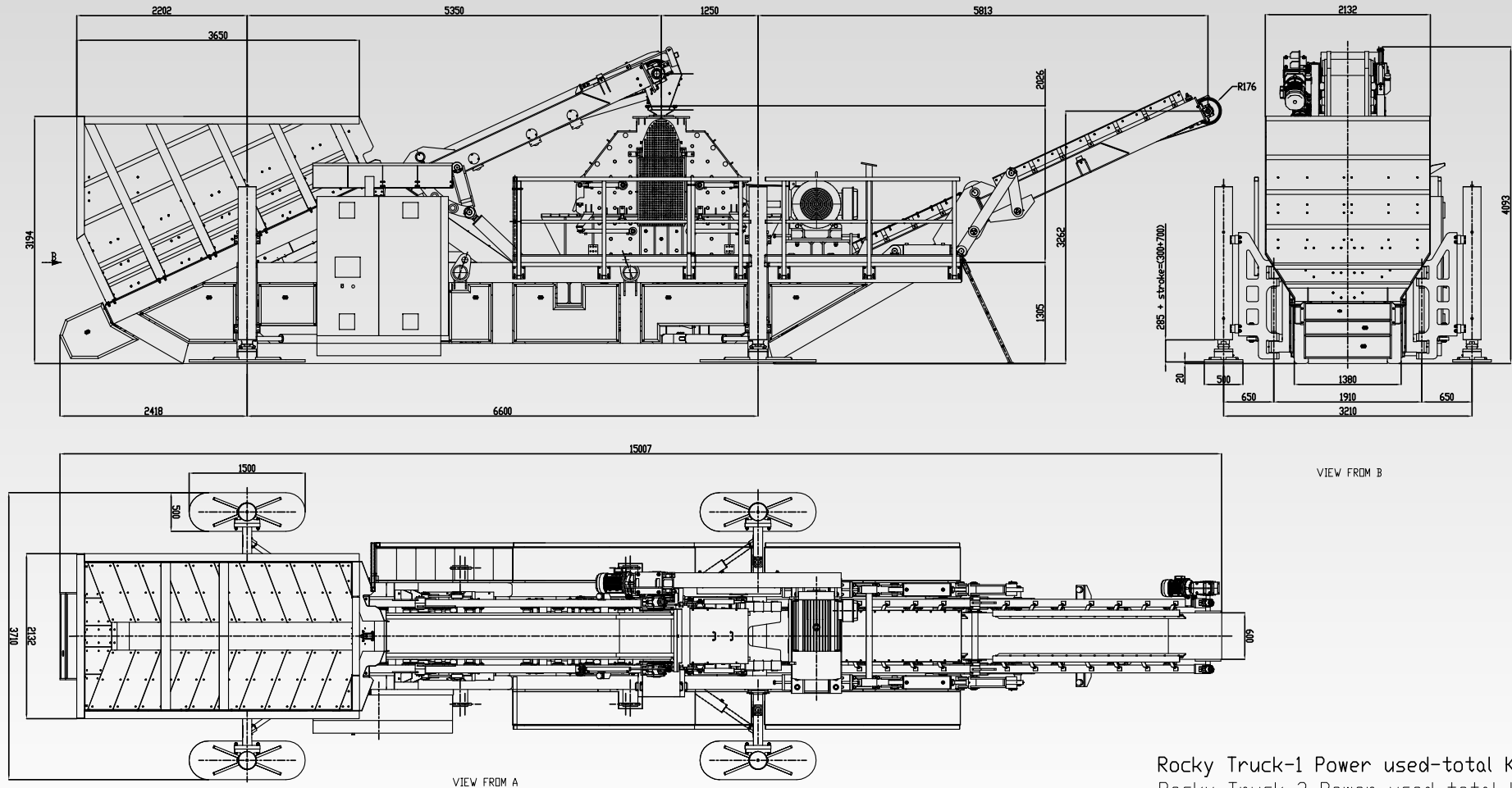


VIEW FROM A

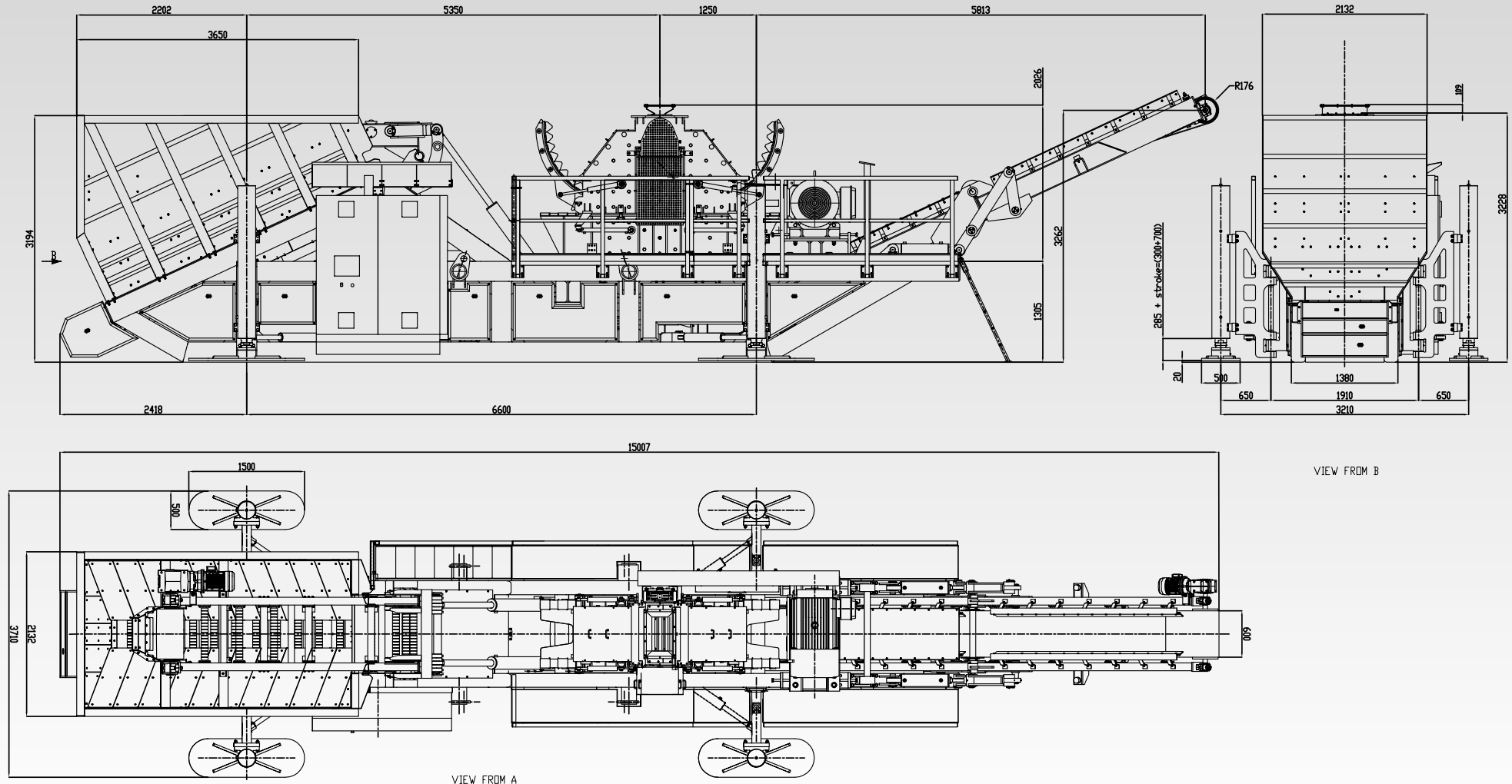
Rocky-Truck-1 Weight Kg.34000
Rocky-Truck-2 Weight Kg.35000

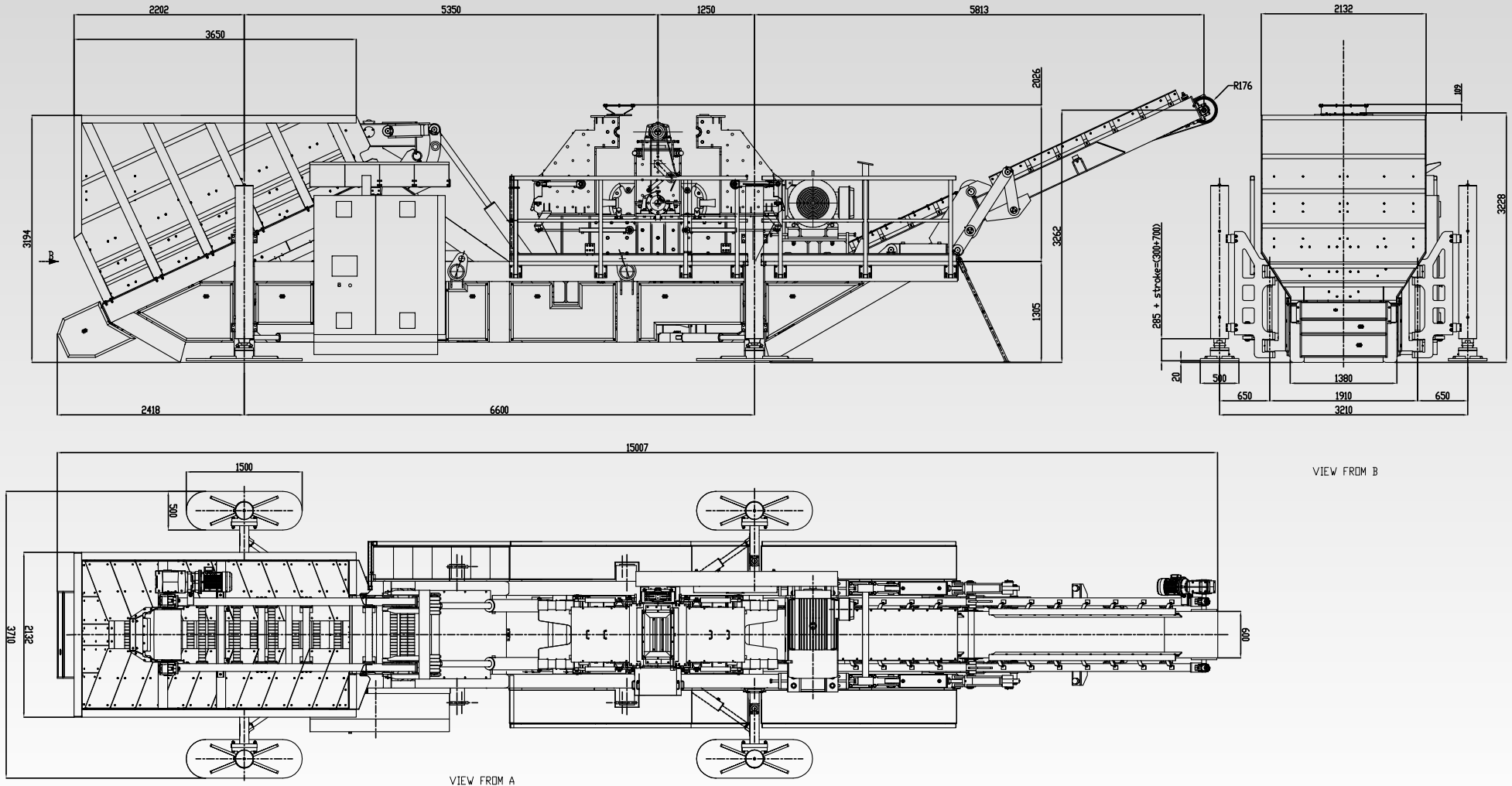
RockyTransformer - Dimensions d'ensemble

Broyeur à sable



Rocky Truck-1 Power used-total Kw 158
Rocky Truck-2 Power used-total Kw 186





Principe de fonctionnement

MATÉRIAU D'ALIMENTATION

Broyage : sous-produit/Taille du matériau



CONCASSEUR-BROYEUR ROCKY TRANSFORMER EHSI

Taille min. du matériau d'alimentation 5-8 mm (5-30 mm)



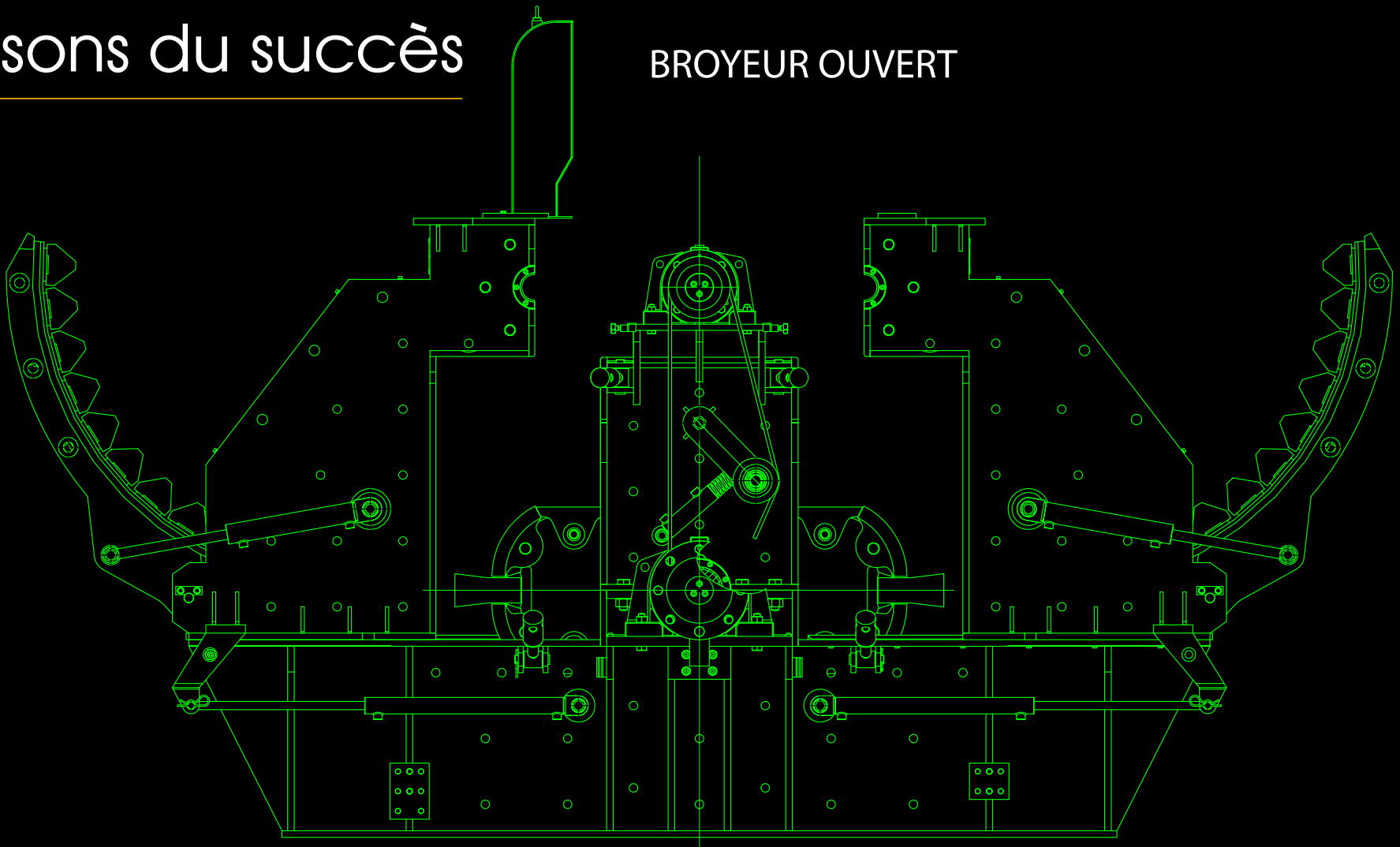
SORTIE – Passage unique

85 – 100 % DE SABLE UTILISABLE



Les raisons du succès

BROYEUR OUVERT



Les raisons du succès

Distributeur

Blindages (20)

Rotor elliptique

Carénages (4)

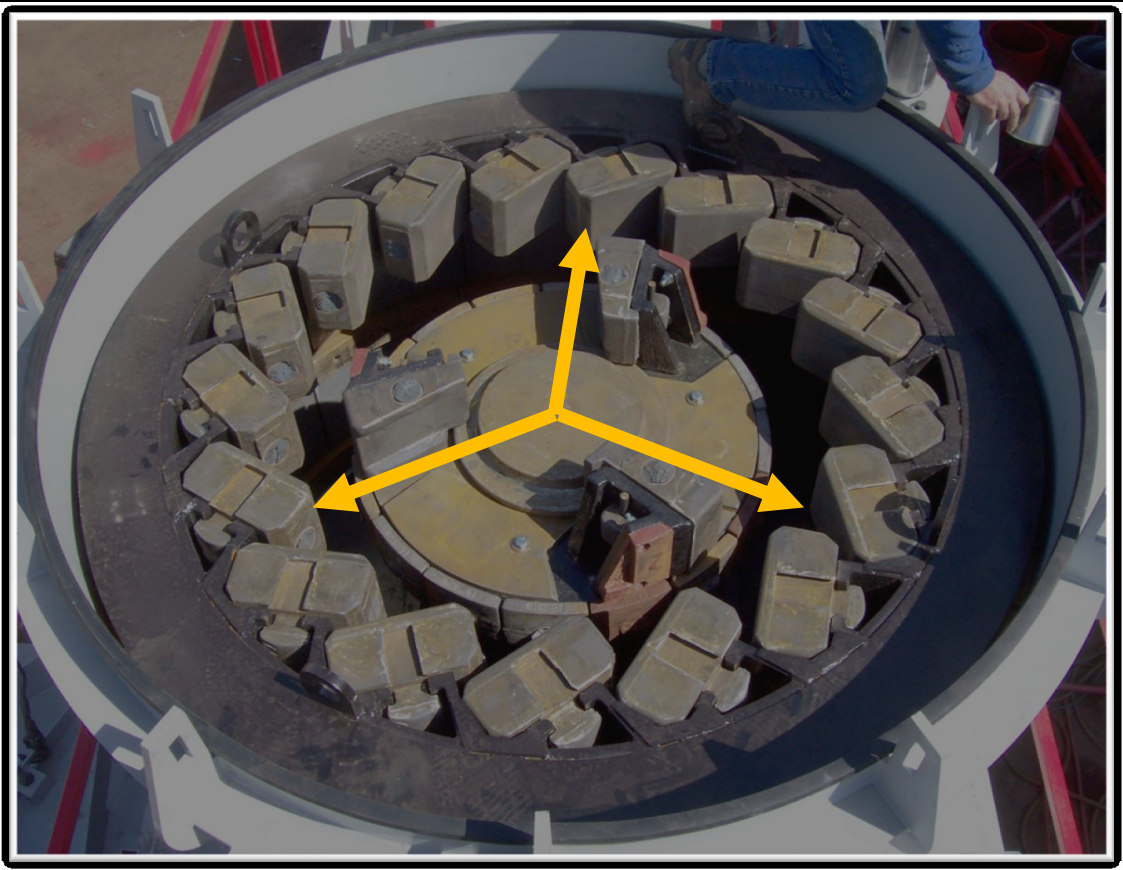
Percuteurs (2)

Blindages latéraux



VSI vs Rocky Transformer

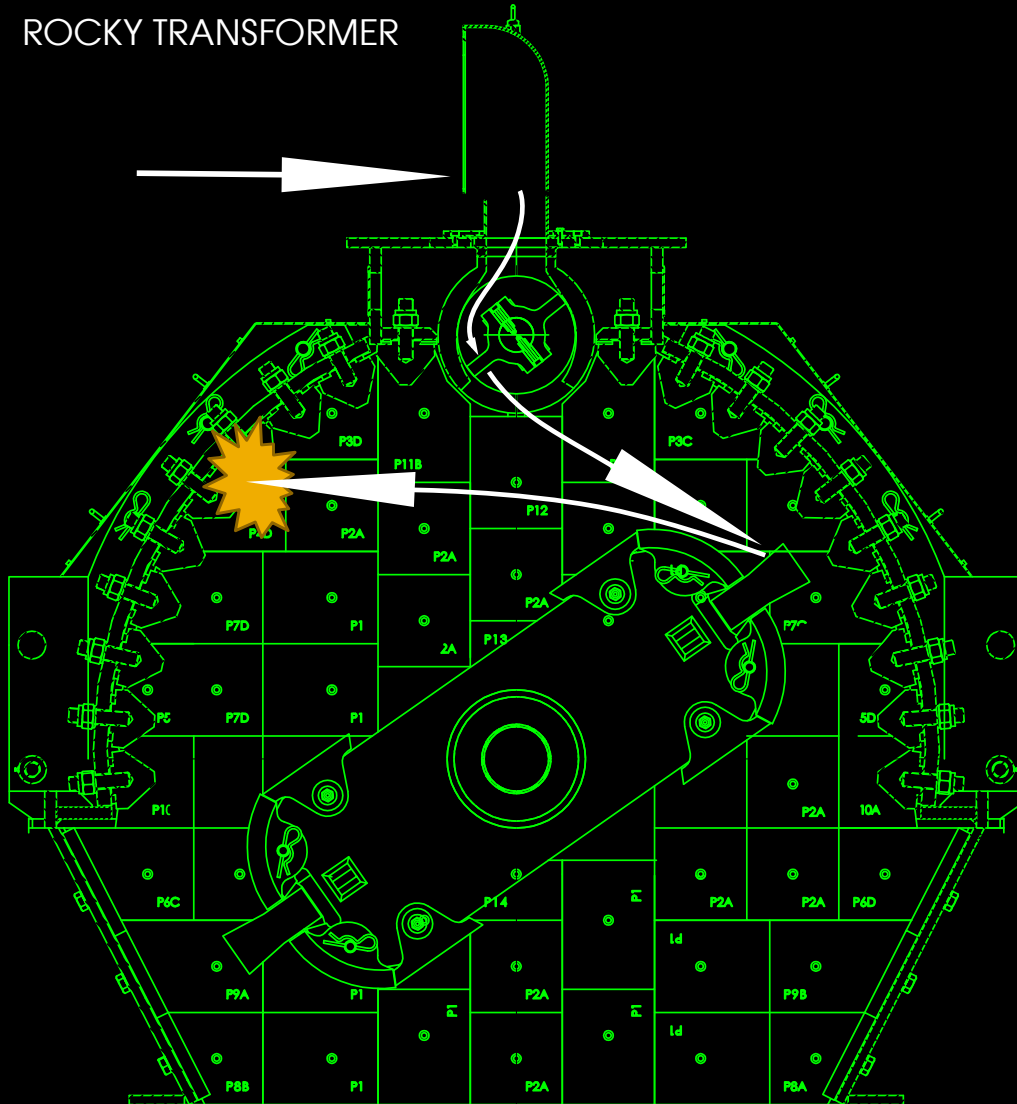
Concasseur typique VSI



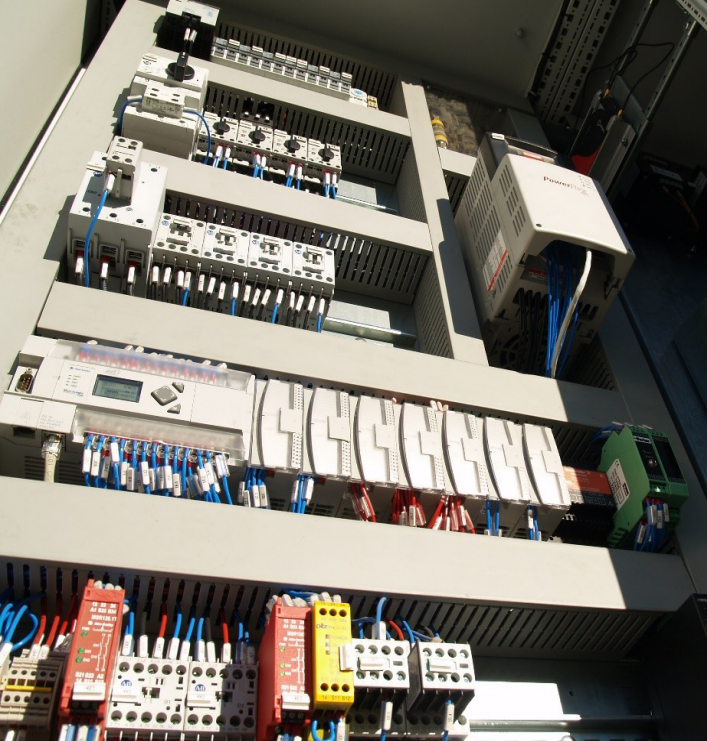
- Le concasseur VSI utilise la force centrifuge pour extraire le matériau à travers les sabots.
- Le mouvement d'attrition du matériau est extrêmement abrasif pour la surface des pièces d'usure.
- Le programme de maintenance régulier d'un concasseur VSI prévoit habituellement le remplacement de l'ensemble du plateau et de ses composantes (17 enclumes et 3 mâchoires sur cette machine)
- Proportion entre matériau d'alimentation et produit broyé utilisable en un seul passage : VSI 50% - ROCKY 90%

VSI vs Rocky Transformer

ROCKY TRANSFORMER




- Le concasseur Rocky utilise un processus accéléré de concassage par impact.
- Le matériau est projeté sur les percuteurs du rotor principal.
- Concrètement, l'angle d'impact résultant est presque de 90 %.
- Le programme de maintenance des pièces d'usure du concasseur est établi en fonction du matériau à concasser et de l'état des percuteurs.



Le cerveau qui commande la machine


- Le concasseur Rocky a deux moteurs inverter embarqués.
- Contrôle indépendant de la vitesse du rotor et de la vitesse du convoyeur d'alimentation.
- En ajustant l'amplitude (AMP) du broyage et la vitesse (RPM) des rotors, la gradation du matériau en sortie peut être affinée.

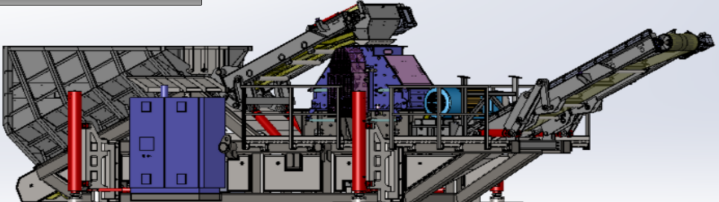




28/11/2013
11 : 00 : 03







Crusher

Manoeuvres

Maintenance

Settings

Phone: +1 (631) 750-1644 FAX: +1 (631) 750-1646 <http://amcastonline.com/>

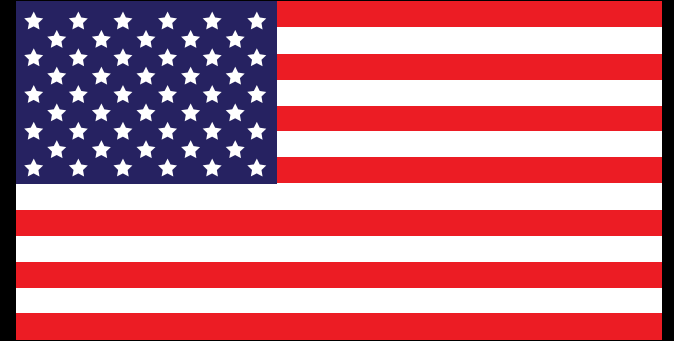
ver. 1.3.7

Points marquants

- Haut rendement
- Entretien facile
- Coûts d'exploitation réduits
- Durée de vie accrue des pièces soumises à usure



Graduation des échantillons Rocky

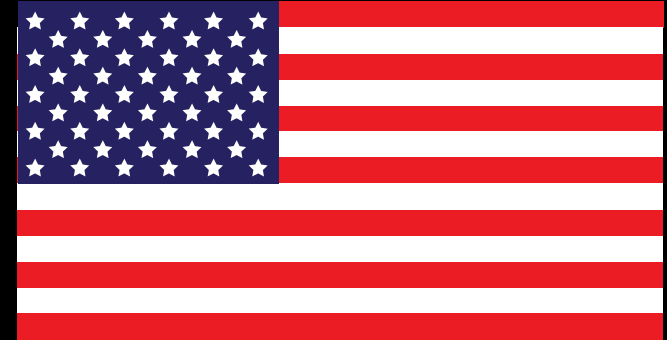



- Échantillon Colorado




Taille min. du matériau d'alimentation 3/8"		Post-broyage			
Dépôts alluvionnaires		780 Tours par minute	800 Tours par minute	850 Tours par minute	
Tamis	% de tamisage	% de tamisage	% de tamisage	% de tamisage	
1/4"	100.00	-	-	-	
#4	91.00	99.60	99.70	100.00	
#8	42.00	90.40	93.60	98.40	
#16	11.00	63.80	70.30	87.40	
#30	-	39.00	44.40	63.20	
#50	-	22.20	25.50	37.40	
#100	-	11.80	13.50	19.40	
#200	0.10	5.80	5.90	8.00	

Graduation des échantillons Rocky



• Pré-broyage Texas 		
• Taille min. du matériau d'alimentation 3/8"		Post-broyage
• Pierre de rivière		950 Tours par minute
• Tamis	% de tamisage	% de tamisage
• 1/2"	100.00	-
• 3/8"	95.30	-
• #4	18.50	100.00
• #8	0.70	53.70
• #16	0.1	31.50
• #30	-	19.30
• #50	-	11.40
• #100	-	6.90
• #200	-	4.10
• Pan	0	

Graduation des échantillons Rocky

- Échantillon Viterbo (Vt) 
- Taille min. du matériau d'alimentation
- Dépôts basaltiques




Post-broyage

1170 Tours par minute

Tamis	% de tamisage	% de retenue progressive
• 10 mm.	100	
• 8 mm.	98,58	1,42
• 6,3 mm.	96,35	3,65
• 5 mm.	92,58	7,42
• 4 mm.	88,93	11,07
• 2 mm.	67,93	32,07
• 1 mm.	43,97	56,03
• 0,5 mm.	28,18	71,82
• 0,25 mm.	18,14	81,86
• 0,0125 mm.	10,49	89,51
• 0,063 mm.	6,2	93,8
• < 0,063 mm.	0	100

Graduation des échantillons Rocky

- Échantillon Faloppio (Co) 
- Taille min. du matériau d'alimentation 2/4 4/8 mm
- Dépôts calcaires



Post-broyage

1100 Tours par minute

Tamis	% de tamisage	% de retenue progressive
• 10 mm.		
• 8 mm.		
• 6,3 mm.		
• 5 mm.	100	
• 4 mm.	97,22	2,78
• 2 mm.	74,07	25,93
• 1 mm.	48,61	51,39
• 0,5 mm.	33,33	66,67
• 0,25 mm.	22,69	77,31
• 0,0125 mm.	14,49	85,51
• 0,063 mm.	8,33	91,67
• < 0,063 mm.	0	100



Siège social et opérationnel :
65015 MONTESILVANO (PE) - Industriegebiet - Via Danubio, snc
Tel. +39.085.4682109 - Fax +39.085.4683209
rafspa.it - info@rafspa.it

