

MULINI A MARTELLI SECONDARI

SECONDARY HAMMER MILLS

IT Sono mulini secondari a martelli fissi, particolarmente adatti a produrre elevate percentuali di fini con forma poliedrica, grazie all'alto rapporto di riduzione.

Possono essere forniti con martelli e rivestimento in manganese, oppure in lega, più adatti alla frantumazione di materiali abrasivi.

Il numero di corazze installate nella camera di frantumazione ed il loro profilo geometrico consentono di produrre sabbie e granulati con una forma poliedrica di molto superiore rispetto a tutte le altre macchine a martelli della stessa tipologia.

Il rotore può essere allestito con 2 o 4 file di martelli attivi per ottenere una prevalenza di materiale sabbioso oppure granulare.

L'elevato momento di inerzia, ottenibile grazie alla sua robusta costruzione, riduce il consumo specifico di energia. Lavorando nei due sensi di rotazione, consente inoltre di ottimizzare il consumo delle parti di usura e mantenere una curva granulometrica costante del prodotto frantumato.

La camera di frantumazione è a profilo variabile con regolazione meccanica standard o idraulica a richiesta.

La facilità di apertura della carcassa, con sistema idraulico di serie, permette un agevole accesso all'interno della macchina per la manutenzione.

EN These are secondary mills with fixed hammers, particularly suitable for producing high percentages of fine grades with a polyhedral shape, thanks to the high reduction ratio.

They can be supplied with manganese hammers and coating, or in alloy, more suitable for crushing abrasive materials.

The number of armour plates installed in the crushing chamber and their geometrical profile allow the production of sand and granulates with a polyhedral shape far superior to all other hammer machines of the same type.

The rotor can be fitted with 2 or 4 rows of active hammers to obtain a prevalence of sandy or granular material.

The high moment of inertia that can be obtained thanks to its sturdy construction reduces specific energy consumption. Working in two directions of rotation, it also allows optimised consumption of the parts subject to wear and maintains a constant granulometric curve of the crushed product.

The crushing chamber has a variable profile with standard mechanical adjustment, or hydraulic adjustment on request.

The easy opening of the frame, with a standard hydraulic system, allows easy access to the inside of the machine for maintenance.



MIS PL e PM

- Reversibili nel senso di rotazione
- Carcassa facilmente apribile
- Dimensione del prodotto finale regolabile
- Lubrificazione manuale
- Attrezzatura meccanica o idraulica per la sostituzione dei martelli
- Controllo e regolazione idraulica della macchina comandati da PLC

MIS PL e PM

- Reversible direction of rotation
- Frame opens easily
- Adjustable dimension of the final product
- Manual lubrication
- Mechanical or hydraulic equipment for replacing the hammers
- On request the control and hydraulic adjustment of the machine can be controlled by PLC



MULINI A MARTELLI SECONDARI

SECONDARY HAMMER MILLS

MIS PL

Macchine con martelli e rivestimento in lega, adatte alla frantumazione di materiali abrasivi

MIS PM

Macchine con martelli e rivestimento in manganese

MIS PL

Machines with alloy hammers and coating, suitable for crushing abrasive materials

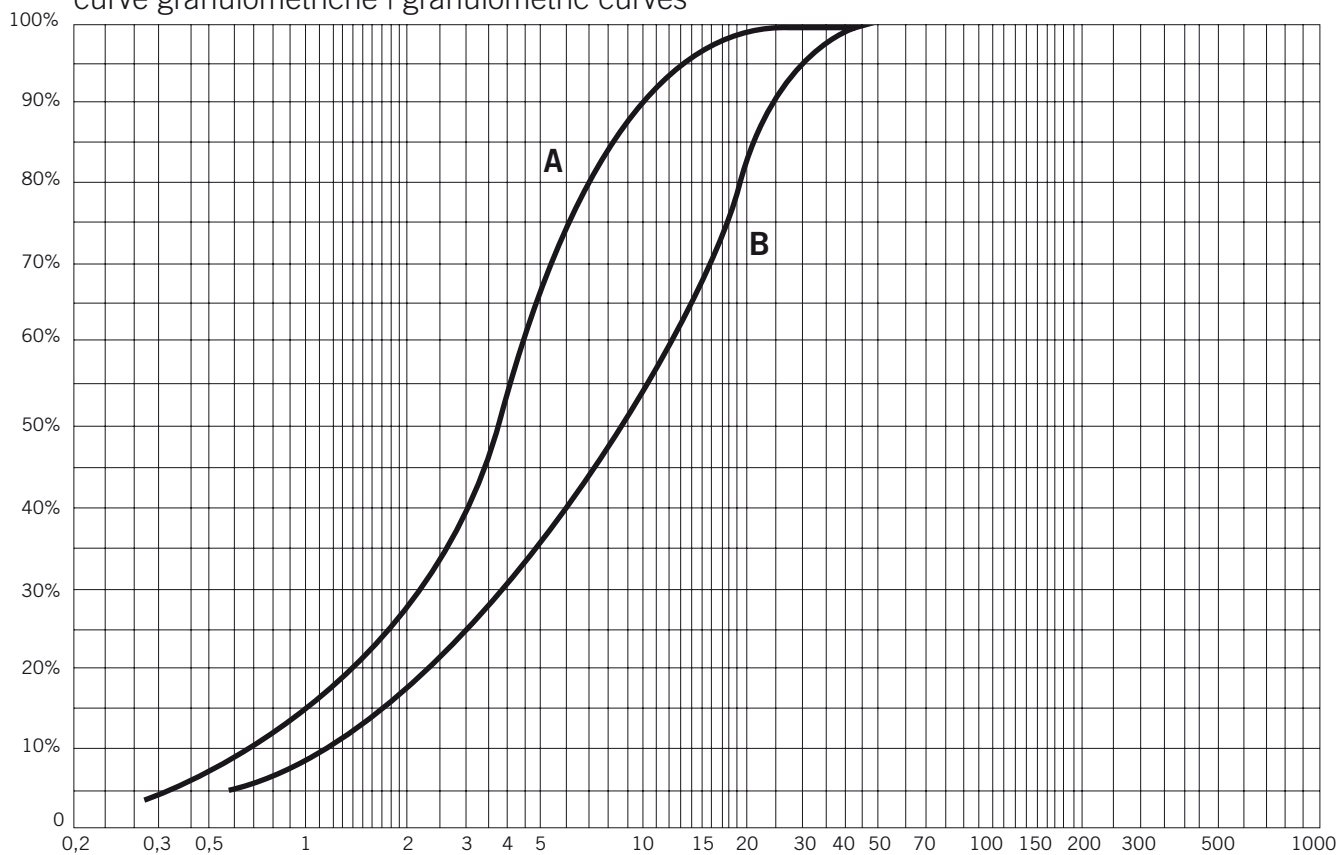
MIS PM

Machines with manganese hammers and coating

caratteristiche tecniche | specifications

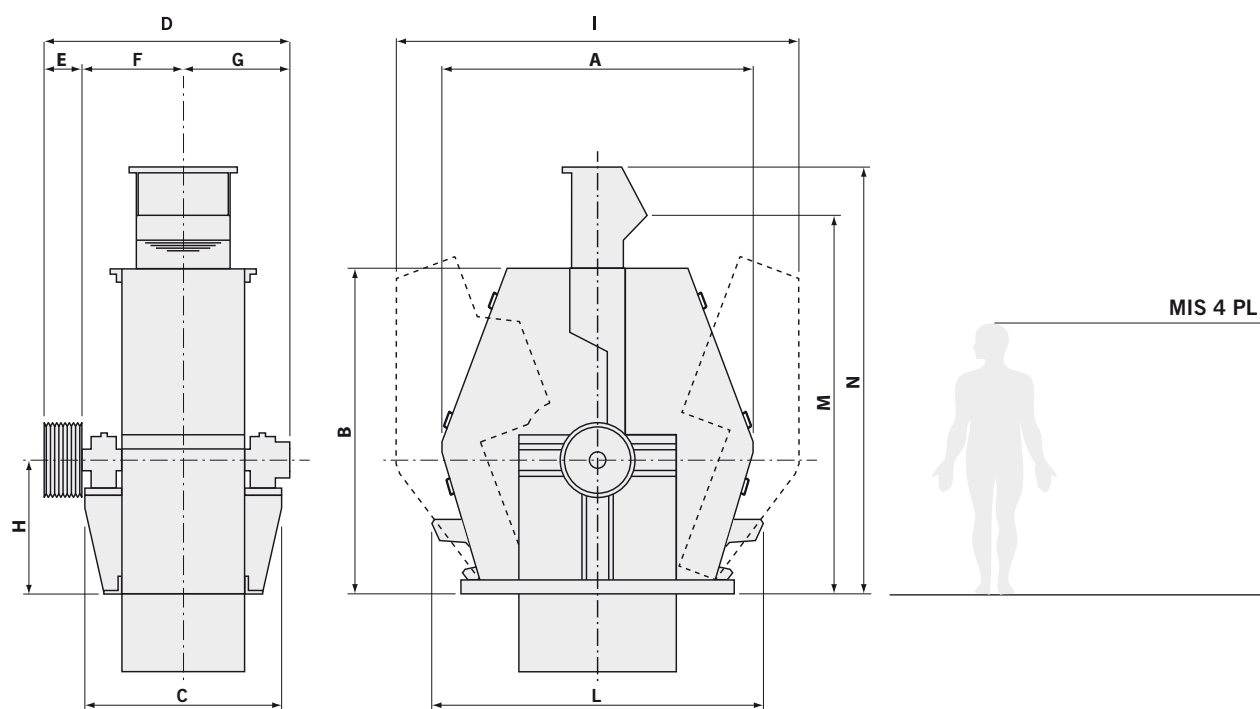
Modelli Models	Pezzatura alimentazione	Alimentazione	Potenza motori	Resa in vagliatura con rete luce foro Percent passing at light hole		Giri rotore	Peso
	Feed size	Input capacity	Power requirement	light hole		Rotor speed	Weight
	mm	ton/h - tph	kW	5 mm	10÷12 mm	N°/1'	kg
MIS 4 PL	10÷100	25÷55	55÷110	40÷60%	75÷85%	660÷850	10500
MIS 5 PL	10÷100	40÷80	110÷160	40÷60%	75÷85%	660÷850	12200
MIS 6 PL	10÷100	80÷160	132÷200	40÷60%	75÷85%	660÷850	16000
MIS 4 PM	10÷220	25÷60	55÷110	40÷60%	75÷85%	660÷850	10500
MIS 5 PM	10÷220	40÷100	110÷160	40÷60%	75÷85%	660÷850	12200
MIS 6 PM	10÷220	80÷190	132÷200	40÷60%	75÷85%	660÷850	16000

curve granulometriche | granulometric curves



Curva A > rotore a 850 N°/1' ca. Curve A > rotor at 850 N°/1' approx.
 Curva B > rotore a 700 N°/1' ca. Curve B > rotor at 700 N°/1' approx.





dimensioni | dimensions

Modelli Models	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	L mm	M mm	N mm
MIS 4 PL	2300	2100	1180	1510	225	625	660	850	3300	2500	2610	2965
MIS 5 PL	2300	2100	1380	1710	225	725	760	850	3300	2500	2610	2965
MIS 6 PL	2300	2100	1780	2165	280	925	960	850	3300	2500	2610	2965
MIS 4 PM	2300	2100	1180	1510	225	625	660	850	3300	2500	2610	2965
MIS 5 PM	2300	2100	1380	1710	225	725	760	850	3300	2500	2610	2965
MIS 6 PM	2300	2100	1780	2165	280	925	960	850	3300	2500	2610	2965